

# PRÜFUNGSZEUGNIS

CT-18-07-11-01

**Produkt:** PNZ Holzbodenseife  
(Beschichtungsaufbau gemäß Herstellervorschrift)

**Firma:** PNZ Produkte GmbH  
Eichstätter Straße 2-4a  
85110 Kipfenberg

**Auftrag:** Bestimmung ausgewählter Oberflächeneigenschaften

**Prüfmethodik:** Bestimmung des Migrationsverhaltens von Schwermetallen nach DIN EN 71-3 (2014:12)  
Bestimmung der Speichel- und Schweißechtheit gemäß DIN 53160, T.1 und 2

**Prüfbericht:** 2518376 vom 11. Juli 2018

**Prüfergebnis:** *Migrationsverhalten*

Das getestete Produkt hält die Anforderungen an die Konzentrationen eluierbarer Schwermetalle Aluminium (Al), Antimon (Sb), Arsen (As), Barium (Ba), Bor (B), Cadmium (Cd), Kobalt (Co), Chrom (Cr), Kupfer (Cu), Quecksilber (Hg), Mangan (Mn), Nickel (Ni), Blei (Pb), Selen (Se), Zinn (Sn), Strontium (Sr) und Zink (Zn) entsprechend DIN EN 71-3 (2014:12) Klasse III vollständig ein.

### *Speichel- und Schweißechtheit*

Beim Kontakt mit speichel- und schweißsimulierenden Substanzen gemäß DIN 53160 wurde kein Herauslösen von Farbstoffen festgestellt.

Dresden, 11. Juli 2018

  
Leiter des Prüflaboratoriums



  
verantwortlicher Bearbeiter